



ELECTROCENTRALE BUCUREȘTI S.A.



APROBAT,
DIRECTOR GENERAL ADJ.
Dan Laurentiu TUDOR

AVIZAT
DIRECTOR TEHNIC
Constantin DOBRE

CAIET DE SARCINI nr. 23S/2016

pentru furnizarea de furtunuri de pacura, abur si gaz pentru cazanele 2,3,4
din CTE Bucuresti SUD

Cap.I Obiectul caietului de sarcini

Obiectul prezentului caiet de sarcini este furnizarea de furtunuri de pacura, abur si gaz pentru cazanele 2,3,4 din CTE Bucuresti SUD (conform Anexa 1).

Cap.II Scopul achizitiei produselor

Achiziția produselor din prezentul caiet de sarcini se face în scopul utilizării lor la reparațiile și întreținerea agregatelor din CTE Bucuresti Sud.

Cap.III Termenul de livrare

1. Termenul de livrare pentru piesele de schimb care fac obiectul prezentului caiet de sarcini este de 30 zile calendaristice de la perfectarea contractului.

2. Electrocentrale București nu va accepta decalări ale termenelor de livrare după semnarea contractului.

Cap.IV Caracteristici tehnice

Piesele de schimb care fac obiectul prezentului caiet de sarcini sunt prezentate în Anexa nr. 1.

Cap.V Cerinte tehnice impuse de autoritatea contractantă în faza de ofertare

Oferta tehnica va cuprinde date tehnice si informatii care sa dovedeasca ca produsele oferite indeplinesc toate conditiile tehnice descrise la capitolul anterior.

- 1) In oferta tehnica ofertantul va certifica furnizarea produselor solicitate in anexa nr. 1.
- 2) In oferta tehnica se vor inscrie in mod obligatoriu informatii privind termenul de livrare al produselor oferite.
- 3) Se vor prezenta fisele tehnice ale produselor oferite, specificatii tehnice, desene, calitatea materialelor folosite, orice alte informatii care contribuie la descrierea cat mai detaliata a produselor oferite.
- 4) In cadrul ofertei tehnice se vor prezenta acte doveditoare care sa confirme ca produsele ce fac obiectul prezentului caiet de sarcini, sunt fabricate in sistemul de management al calitatii conform cu SR EN ISO 9001/2008 sau conform oricarui alt standard de management al calitatii echivalent.

Cap.VI Cerinte tehnice impuse de autoritatea contractanta pe parcursul derularii contractului

- 1) Piesele de schimb executate trebuie să corespundă documentațiilor tehnice de execuție și de calitate, tuturor probelor și încercărilor finale prevăzute în documentațiile proiectantului, caietului de sarcini și procedurilor de management al calității prevăzute în manualul de calitate propriu în conformitate cu **SR EN ISO 9001/2008**.

- 2) Materialele din care se vor confecționa piesele de schimb trebuie să fie în termenul de garanție acordat de furnizor. Este interzisă utilizarea materialelor care au depășit termenul de garanție acordat de furnizor sau care, fiind în termenul de garanție, s-au deteriorat datorită depozitării necorespunzătoare.
- 3) Furnizorul își va asuma întreaga responsabilitate pentru calitatea și performanțele produselor furnizate.
- 4) Pentru piesele de schimb la care se fac încercări, se consideră calitatea îndeplinită atât timp cât rezultatele se înscriu în toleranțele admise prin reglementările tehnice în vigoare.
- 5) Să execute fără plată piesele de schimb efectuate cu deficiențe și abateri de la documentații, standarde, prescripții tehnice, constatate la recepție sau în perioada de garanție.

Cap.VII Recepția

- 1) Calitatea produselor este atestată de furnizor prin certificate de calitate și garanție care însoțesc produsele către beneficiar.
- 2) Recepția cantitativă și calitativă la beneficiar se efectuează în termen de 3 zile de la data primirii produselor, pe baza documentelor care însoțesc transportul și menționate la cap VIII.

Cap.VIII Condiții impuse privind ambalarea, conservarea, livrarea și transportul produselor

- 1) Livrarea produselor se face franco depozit la sediul beneficiarului CTE București SUD, Str. Releului nr. 2-4, sector 3, București, în intervalul orar 7 – 15 în zilele lucrătoare, cu asigurarea mijloacelor de transport și suportarea cheltuielilor aferente de către furnizor.
- 2) Produsele se vor livra cu ambalaj sau fără în funcție de specificul acestora și condițiile impuse prin caietul de sarcini sau documentații tehnice.
- 3) Furnizorul, pe cât posibil, va utiliza ambalaje biodegradabile.
- 4) Ambalarea și conservarea produselor livrate se face în așa fel încât acestea să-și păstreze caracteristicile calitative pe toată perioada de garanție dacă nu au fost introduse la montaj.
- 5) Produsele se vor livra în condiții de conservare conform documentației tehnice și prescripțiilor standardizate.
- 6) Marcajul se face conform standardelor, caietelor de sarcini, documentațiilor de execuție ale furnizorului.
- 7) Fiecare transport va fi însoțit obligatoriu de următoarele documente:
 - dispoziție de livrare - aviz de expediție;
 - certificat de calitate/declarație de conformitate de la producător, certificat de garanție; - fișe tehnice, desene
- 8) Riscul pentru eventualele pierderi sau deteriorări ale produselor pe timpul transportului, revine furnizorului, care în situații deosebite va acționa și pretinde despăgubiri de la cărauș.

Cap. IX Garanții

- 1) Garanția tehnică solicitată este de 12 luni de la PIF și 18 luni de la livrare.
- 2) Furnizorul are obligația de a garanta ca produsele executate sunt în conformitate cu specificațiile tehnice și de calitate prevăzute în oferta.

Cap. X Alte informații

- 1) Anexa nr. 1 face parte integrantă din prezentul caiet de sarcini.
- 2) La elaborarea ofertei tehnice se va ține seama de cerințele descrise în prezentul caiet de sarcini și în Fișa de Date la capitolul specific "Modul de prezentare a propunerii tehnice".

Sef Serviu Tehnic si Mentenanta
Adrian Olteanu

Sef B.D.U.R.
Ion Vasile

BDUR
Antoanela Iordache

LISTA DE CANTITĂȚI DE PRODUSE

Nr. Crt.	Denumire piese de schimb	UM	Cant	Termen de livrare solicitat
1	2	3	4	5
Instalatia de ardere cu NOx redus cu arzatoare tip DDZGS12-630 - Cazan TGM 84 nr. 2				
1	Racord flexibil (furtun) pacura (arzator) echipat cu holendere M41/M36(la un capat este prevazut cu racord pentru montare presostat) Dn40, Pn25, T- 150 °C, L -1000mm, relevare conform piesa model, atasam foto	buc	3	30 zile
2	Racord flexibil (furtun) abur atomizare (arzator) echipat cu holendere M32/M36, Dn16, Pn25, T- 350°C, L-1000mm, releveu conform piesa model, atasam foto	buc	3	30 zile
Instalatia de ardere cu Nox redus cu arzatoare tip PILLARD – Cazan 3, 4 din CTE SUD				
3	Racord flexibil (furtun) gaz natural 100% (arzator), echipat cu racorduri (flanse de legatura) - Dn100, Pn20, L= 600mm / releveu conform piesa model, atasam schita	buc	8	30 zile

Sef STM
Adrian Olteanu

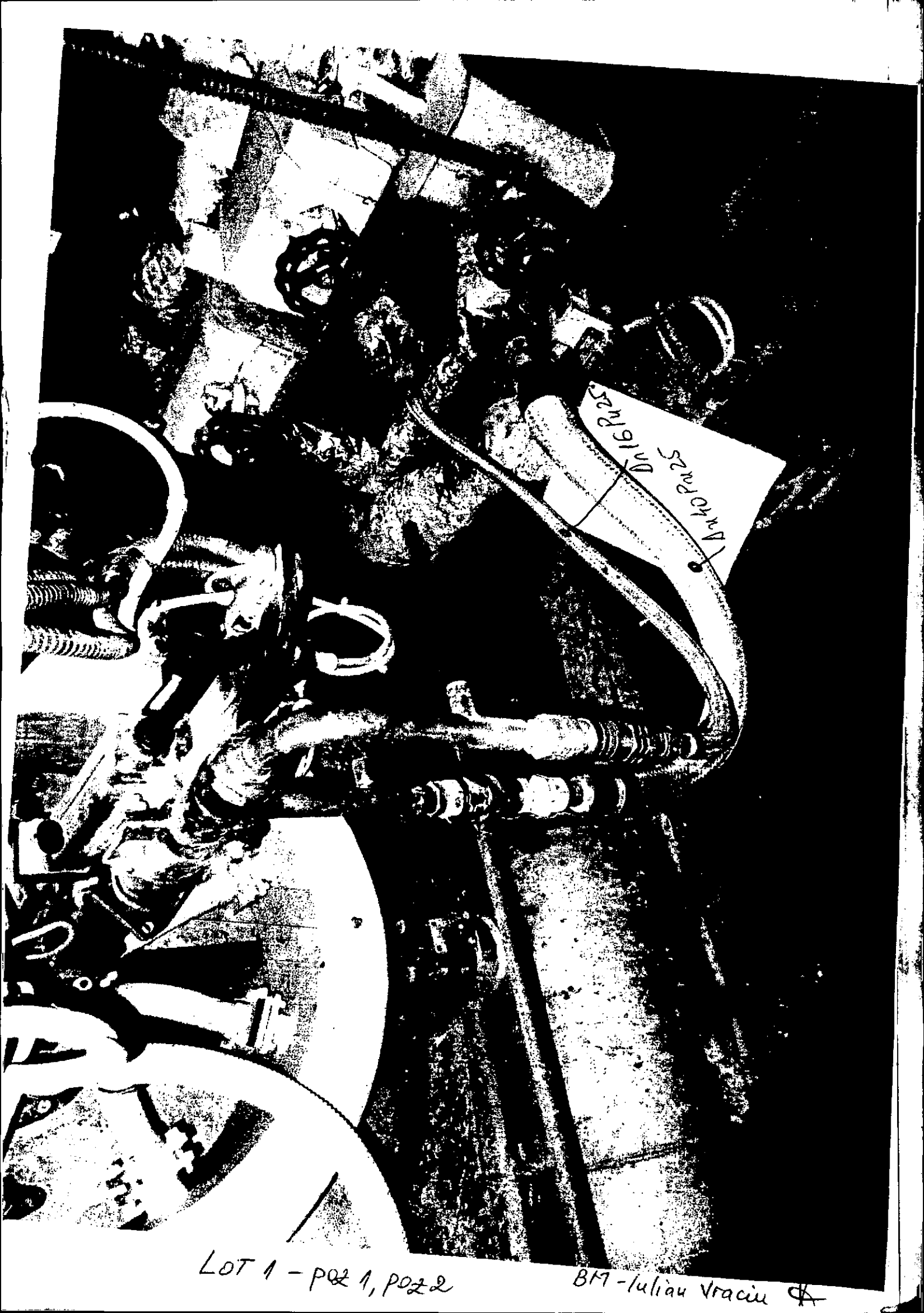


Sef BDUR
Ion Vasile



BDUR
Antoanela Iordache



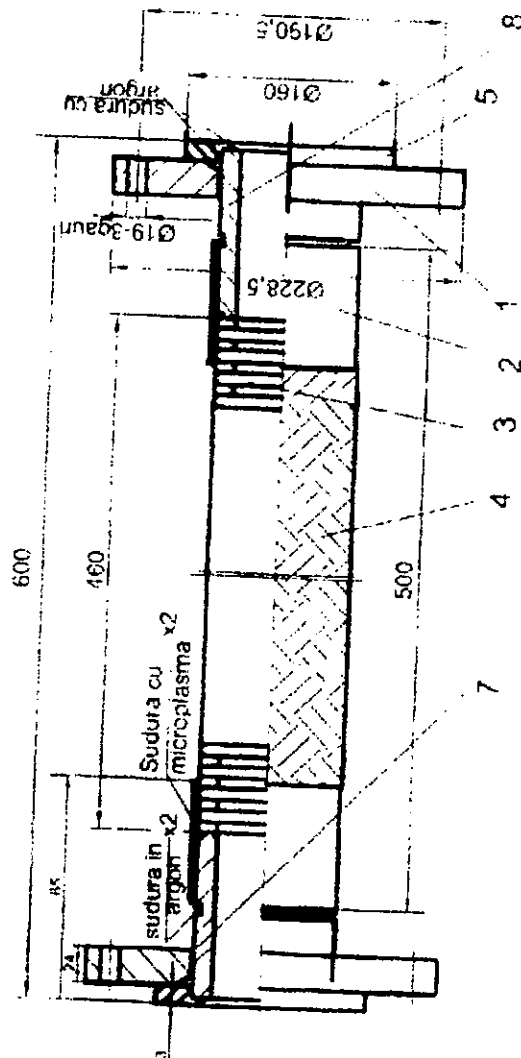


LOT 1 - poz 1, poz 2

BM-Iulian Vraciu &

Șchiță LOT 2, poz 1 (informativ)

Racord flexibil gaz natural 100% (argotroz)
Ø 100 - L 600



poz 1 - Flaut Ø 100 - OLC 20

poz 2, 5, 6 - material V 1.4301

poz. 4 - material V 1.4541

B.M. Iulian Vraciu